



# ASSEMBLÉE GÉNÉRALE 2012

1<sup>er</sup> avril 2012

CROS DE CAGNES



# Ordre du Jour

1. Budget 2011
2. Rapport activité 2011
3. Programme 2012
4. Budget prévisionnel 2012
5. Logo
6. Nouvelles dispositions législatives et réglementaires
7. Accidentologie 2 roues dans les A.M.
8. Constitution bureau 2012
9. Questions diverses



# 1 - Budget 2011

Dotation annuelle	Solde restant intermédiaire	Sommes engagées	Date	Type de dépenses	Nbre de personnes	Nbre Motos	Adhérents	Ayant-droit DDTM	Ayant-droit ext	Solde	
1000										<b>1000</b>	
	1000	16,05	27 mars 2011	Participation aux frais			7			<b>983,95</b>	
	983,95	137,5	3 avril 2011	Participation aux frais	18		15	1	2	<b>846,45</b>	
	846,45	12,9	9 avril 2011	Participation aux frais	9	8	8		1	<b>833,55</b>	
1000	1833,55		5 mai 2011	"Rallonge"						<b>1833,55</b>	
	1833,55	59,4	8 mai 2011	Participation aux frais						<b>1774,15</b>	
	1774,15	46,6	12 juin 2011	Participation aux frais	12	10				<b>1727,55</b>	
	1727,55	378,3	16 au 17/07/2011	Participation aux frais						<b>1349,25</b>	
	1349,25	24,7	21 août 2011	Participation aux frais						<b>1324,55</b>	
	1324,55	532,5	8 sept 2011	Ecouteurs bluetooth						<b>792,05</b>	
	792,05	171,8	17 sept2011	Participation aux frais	12	9				<b>620,25</b>	
	620,25	14,2	16 octobre 2011	Participation aux frais	13	9				<b>606,05</b>	
	606,05	249,26	10 nov 2011	Pharmacie						<b>356,79</b>	
	356,79									<b>356,79</b>	
	356,79									<b>356,79</b>	
<b>2000</b>	<b>Dotation totale</b>		<b>Non dépensé</b>	<b>356,79</b>	<b>Total dépensé</b>						<b>1643,21</b>

# 2 - Rapport activité 2011

- 24 inscrits + ayant-droit (passagers) dont 21 pilotes
- *Rappel 2010 : 16 inscrits (compris ayant-droits)*

Date	Sortie	Nbre de personnes	Nbre Motos
27 mars 2011	Fréjus (écourtée pluie)	6	5
3 avril 2011	AG + salon moto	18	
9 avril 2011	Haut-Var (Mons)	9	8
15 mai 2011	Castellane / Lac de Ste Croix / Plateau de Valensole	16	13
12 juin 2011	Col des Champs	12	10
16 au 17/07/2011	Week-end Hautes-Alpes (St Véran)	8 (nuit)	9 (5 nuit)
21 août 2011	Bénédiction Utelle	4	6
17 septembre 2011	Journée Karting (Gourdon)	12	9
16 octobre 2011	Fête de la brebis (La Brigue)	13	9



# 2 - Rapport activité 2011

- ⊙ Les sorties ont rassemblé à chaque fois :
  - Une douzaine de motos
  - 15 à 20 participants
- ⊙ Près de 2.000 Kms parcourus ensemble
- ⊙ Achat de matériel : système Bluetooth + trousse de premier secours



# 2 - Rapport activité 2011 : *sorties*

Le diaporama de Jacqueline...



# 3 - Programme 2012

Dimanche 18 mars	<b>Sortie</b> Bord de mer Var
Dimanche 01 avril	<b>AG + Repas + Salon moto</b>
Dimanche 22 avril	<b>Sortie</b> Comps sur Artuby
Dimanche 29 avril	<b>Encadrement triathlon</b> Cannes avec Yamaha Motor France
Dimanche 13 mai	<b>Sortie</b> ( Haut Var)
Dimanche 10 juin	<b>Sortie</b> (les cols)
Samedi 30 juin au dimanche 01 juillet	<b>Week-end</b>
Dimanche 22 juillet	<b>Sortie</b>
Dimanche 18 aout	<b>Bénédictio</b> n des motos à Utelle
Dimanche 09 septembre	<b>Sortie</b> (Italie)
Samedi 15 septembre	<b>Journée sécurité</b>
Dimanche 30 septembre	<b>Sortie</b>
Dimanche 14 octobre	<b>Journée thématique</b> autour de la vigne ou autre (fromage, champignons, lavande ?)



# 4 - Budget prévisionnel 2012

Date	Evénement	Type	Sommes prévisionnelles	Motif
Dimanche 18 mars	<b>Sortie</b> Bord de mer Var	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Dimanche 01 avril	<b>AG + Repas + Salon moto</b>	Assemblée générale de la section	<b>150 €</b>	Accueil des adhérents + salon (entrée : 9 € / pers.)
Dimanche 15 avril	<b>Stage de perfectionnement sécurité</b>	Stage sécurité	<b>500 €</b>	Stage de perfectionnement à la conduite avec la Sécurité Routière
Dimanche 13 mai	<b>Sortie</b> ( Haut Var)	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Dimanche 10 juin	<b>Sortie</b> (les cols)	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Samedi 30 juin au dimanche 01 juillet	<b>Week-end</b>	Balade officielle sur deux jours	<b>600 €</b>	Participation à l'hébergement
Dimanche 22 juillet	<b>Sortie</b>	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Dimanche 25 aout	<b>Bénédiction</b> des motos à Utelle	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Dimanche 09 septembre	<b>Sortie</b> (Italie)	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Mi-Septembre	<b>Sortie</b> pour rejoindre la journée Karting de l'ASCEE 06	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Dimanche 30 septembre	<b>Sortie</b>	Balade officielle	<b>100 €</b>	Participation aux frais
Dimanche 14 octobre	<b>Journée thématique</b> autour de la vigne ou autre (fromage, champignons, lavande...)	Balade officielle	<b>150 €</b>	Participation aux frais + participation à une animation
Courant 2011	<b>Achat</b> T Shirt + Impression	Fonctionnement	<b>400 €</b>	T Shirt à remettre aux adhérents lors de l'AG si possible
Courant 2011	<b>Achat</b> divers (Kit de réparation crevaison)	Fonctionnement	<b>150 €</b>	
<b>Budget alloué 2 000 € + prise en charge journée sécurité par FNASCEE (500 €)</b>		<b>TOTAL</b>	<b>2 750 €</b>	





# 5 - LOGO



# 6 - Nouvelles dispositions

## législatives et réglementaires

○ Arrêté du 3 janvier 2012 :

Au plus tard le 1er janvier 2013, tous **conducteurs ou passagers** d'une motocyclette d'une cylindrée supérieure à 125 cm<sup>3</sup> ou d'un véhicule de la catégorie L5e d'une puissance supérieure à 15 kW doivent porter un **vêtement muni d'un équipement rétroréfléchissant**, correspondant soit aux normes françaises ou à d'autres normes garantissant un niveau de sécurité équivalent.

Cet équipement, en une seule ou plusieurs parties, doit être **d'une surface totale au moins égale à 150 cm<sup>2</sup>**.

Si cet équipement n'est pas dès l'origine intégré au vêtement, il lui est superposé par tout moyen.

L'équipement doit être porté **sur le haut du corps, à l'exception du casque**, à partir de la ceinture à la ligne des épaules, de manière à être visible des autres usagers de la route



# 6 - Nouvelles dispositions législatives et réglementaires

- ◉ **Décret no 2012-284 du 28 février 2012 :**

Tout conducteur d'un véhicule terrestre à moteur, à l'exclusion d'un cyclomoteur, doit justifier de la possession d'un éthylotest, non usagé, disponible immédiatement

*Applicable au 1<sup>er</sup> juillet 2012*



# 6 - Nouvelles dispositions législatives et réglementaires

- Nouvelles plaques minéralogiques

Plaques type « allemande » sur les nouveau véhicules..



# 6 - Nouvelles dispositions :

## Routes Métropolitaines



# 7 - Accidentologie 2 RM dans les A.M.

## Accidentalité des motocyclistes (y compris scooters > 50cm<sup>3</sup>) dans le département des Alpes-Maritimes de 2010 à 03/2012

Dans les Alpes-Maritimes, plus d'1 accident sur 3 implique au moins un deux roues motorisé de plus de 50cm<sup>3</sup>.

Malgré une baisse du nombre total d'accidents en 2011 (-11% par rapport à 2010), la part des accidents impliquant au moins un deux roues motorisé de plus de 50cm<sup>3</sup> a augmenté de 1,54%.

En 2011, plus 1 tué sur 3 et plus de 36% des blessés hospitalisés sont des motocyclistes.

Pour mémoire, l'accidentalité globale sur les Alpes-Maritimes pour les années 2010 et 2011, représente :

	Nombre d'accidents corporels	Nombre de tués	Nombre de Blessés Hospitalisés (BH)	Nombre de Blessés Non Hospitalisés (BNH)	Nombre d'indemnes
2011	2 123	61	632	1917	2030
2010	2 380	60	724	2159	2242
évolution	-257	+1	-92	-242	-212

# 7 - Accidentologie 2 RM dans les A.M.

Nombre d'accidents impliquant au moins un 2RM (2 roues motorisé) de plus de 50cm<sup>3</sup> pour les années 2010 et 2011

	Nombre d'accidents corporels	Nombre de victimes motocyclistes			motocyclistes Indemnes
		tués	Blessés Hospitalisés (BH)	Blessés Non Hospitalisés (BNH)	
2011	748	21	231	509	88
2010	802	23	250	558	75
évolution	-54	-2	-19	-49	+13

Part des victimes motocyclistes par rapport à l'ensemble des victimes de l'année 2010 concernant le territoire départemental, régional et national :

	Nombre de tués	Nombre de Blessés Hospitalisés (BH)	Nombre de Blessés Non Hospitalisés (BNH)
Alpes-Maritimes	38%	35%	26%
PACA*	26%	28%	22%
France métropolitaine*	18%	20%	17%

(\*) source : bilans annuels 2010 de l'Observatoire National Interministériel de SR et l'Observatoire Régional de SR

Par ailleurs, à ce jour, le 1<sup>er</sup> trimestre 2012 comptabilise 7 motocyclistes tués sur les routes des Alpes-Maritimes. Ils étaient 2 en 2011 et 4 en 2010 pour la même période.

# 8 - Constitution bureau 2012

## 1. Constitution du bureau :

- Président
- Vice-président
- Trésorier
- 3 membres

## 2. Recueil des candidatures

## 3. Elections bureau :

- Bulletin secret ou main levée ?

## 4. Vote

## 5. Proclamation des résultats





# 9 - Questions diverses

1. Sortie du 22 avril 2011 :
  - 210 Kms – 4H15



# MERCI DE VOTRE ATTENTION

